

M1 Pro



Système de fabrication hybride breveté (FDM+) de grande capacité, modulable

Caractéristiques Hardware

| | |
|--------------------------------------|--|
| Taille machine (X,Y, Z en mm) | 1384x763x1965 |
| Volume de fabrication (X,Y, Z en mm) | 600x400x600 |
| Vitesse de déplacement à vide (X, Y) | 1200mm/s |
| Nombre de slots* | 12 |
| Power Input | 110-240 VAC |
| Température max plateau | 150°C |
| Température d'utilisation | 15-30°C |
| Filtres à particules | 3 filtres HEPA |
| Camera surveillance | 1080P –autofocus –30fsp |
| Microscope embarqué | Capteur 2M (min), 30 fds, agrandissement de 20 à 200 fois |
| Connectivité | 2 ports USB, Ethernet |
| Stockage de bobines | Interne, 12 emplacements de 1kg, 8 de 3 kg |
| Sécurités | Bouton arrêt d'urgence Mise hors tension automatique en fin d'impression Bouton externe Stop Verrouillage automatique de portes |
| Garantie | 1 an. Possibilité d'extension de garantie à 2 ou 3 ans. |

* Emplacements de modules

Interface et utilisation

| |
|---|
| Écran tactile 13 pouces monté sur un bras articulé |
| Calibration automatique du plateau |
| Détection, configuration et calibration automatique de modules |
| Génération automatique de la configuration machine (FactoryFile/Configuration file) |
| Calibration automatique offset Z têtes FDM |
| Calibration optique semi-automatique offset X,Y de têtes FDM |
| Séquence de chargement et déchargement de filaments automatique et simultanée pour toutes les têtes FDM |
| Compatibilité avec les logiciels de tranchage Simplify3D, Slicer, Fusion |

MADE IN FRANCE

www.tekhybrid.com

Modules disponibles

| Modules disponibles | |
|---------------------|---|
| FDM | |
| Standard | Température d'extrusion: < 300°C |
| | Détection automatique présence de filament |
| | Contrôle débit de filament |
| | Chargement/déchargement de filament automatique |
| | Pre extrusion (purge) automatique de filament en attente d'utilisation. |
| | Données de configuration d'impression prédéfinies |
| | Diamètre de filament 1,75mm, non propriétaires |
| | Large choix du diamètre de têtes: de 0,2mm à 2mm |
| Control | |
| Probe Z | Utilisé pour la calibration automatique du plateau. |
| | Précision +/-0,02mm |
| | Possibilité de contrôler/mesurer la pièce fabriquée, ou un objet externe. |



Modules en développement

| | |
|----------------|---|
| FDM Flex | Module de fabrication adapté à ce type de filament |
| FDM VHF | Module VHF (VeryHighFlow), de grand débit d'extrusion, pour permettre des hautes vitesses d'impression |
| FDM HT | Module de dépôt de filament haute température (entre 300°C et 500°C) |
| FDM Pellets | Module de fabrication employant des polymères en granules |
| FDM Ironing | Module de lissage de surfaces d'impression FDM |
| FDM Fiber | Module de dépôt de fil /fibres continu (fibre carbone, fil) avec ou sans matériau d'enrobage. |
| Laser | Module de gravure laser |
| Place -écrous | Module d'insertion d'écrous à l'intérieur de la pièce en fabrication. |
| Place -inserts | Module d'insertion d'inserts à l'intérieur de la pièce en fabrication. |
| Pick & Place | Module de placement de composants prélevés sur le plateau |
| Probe XYZ | Module de contrôle de dimensions ou positionnement sur les axes XYZ. |
| Marquage | Module comprenant une tête porte outil, pour l'utilisation d'éléments de marquage (stylo, feutre, ou autre). |
| Fraise | Module équipé avec un moteur broche pour la rectification de perçages |
| Dépôt liquide | Module de dépôt de liquide de viscosité modérée, y compris des résines photosensibles avec possibilité de polymérisation après dépôt. |
| Dépôt de cire | Module de dépôt de matériaux à bas point de fusion (< 100°C) sous forme liquide à partir d'un réservoir intégré au module |
| R&D | Développement de modules particuliers répondant à une problématique particulière |